目錄
關於本報告書
2025 六暉永續績效

01 永續策略與實踐
02 關於六暉
03 產品責任與服務
04 永續環境
05 友善職場
06 社會共融
附錄

4.2 環境友善管理

"真正的環境保護，不是一句口號，而是每天把每件小事做好。把環境保護落實於每一道製程、每一項管理及每一天的工作之中，是六暉始終堅持的承諾。"

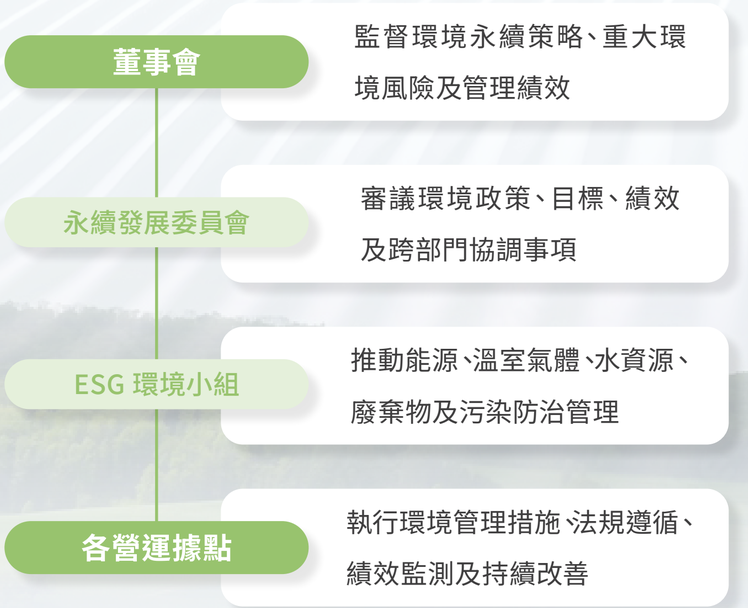
六暉集團深知精密金屬製造工序涉及切削、清洗、表面處理及電鍍等製程，對能源使用、資源管理及污染防治均有高度管理需求，因此將環境管理融入日常營運，以 ISO 14001 環境管理系統建立跨廠區一致性的管理機制，落實環境目標與持續改善。

本議題經 2025 年利害關係人議合及重大性分析程序評估，列為本集團環境面重大議題之一。管理範疇涵蓋氣候變遷、能源管理、水資源管理、廢棄物管理及污染防治等面向，並透過定期績效追蹤與管理審查，持續精進環境管理成效。

4.2.1 環境管理政策

- 目標設定：以全集團 ISO 14001 驗證為基石，建立從污染預防、排放治理至廢棄物減量之標準化作業流程 (SOP)。
- 合規性監控：各廠區嚴格落實當地空污、水污染防治、土壤及廢棄物清運法規。2025 年度集團無重大環境違規或污染洩漏事件，達成環境法規零缺失目標。
- 風險應對機制：結合氣候風險評估結果，將能源成本波動及水資源風險納入各廠區日常營運管理，確保生產連續性。

4.2.2 環境管理 | 治理架構



目錄
關於本報告書
2025 六暉永續績效

01 永續策略與實踐
02 關於六暉
03 產品責任與服務
04 永續環境
05 友善職場
06 社會共融
附錄

4.2.3 環境污染預防

本集團依循 ISO 14001 環境管理系統，建立環境污染預防及管理機制，透過法規遵循、環境考量面管理、污染防治及緊急應變等措施，持續降低營運活動對環境之影響，並透過績效監測、內部稽核及管理審查，落實環境管理之持續改善。

1. 環境管理重點

為降低營運活動對環境造成之影響，本集團依據各營運據點製程特性及環境管理需求，針對可能產生之環境衝擊建立管理措施，主要涵蓋下列三大面向：

- 法規遵循：依據法規鑑別及符合性評估程序，定期辨識、更新及檢視各營運據點適用之環境法規及其他要求，確保各項營運活動符合法令規定。
- 環境考量面管理：定期辦理環境考量面鑑別，針對能源使用、水資源、廢氣、廢水及廢棄物等可能造成之環境衝擊進行評估，並依重要性訂定管理措施及改善方案。
- 污染預防與緊急應變：針對廢氣、廢水及廢棄物等污染源進行監測與管理，導入各項污染防治設備，並建立環境事故緊急應變程序及定期演練機制，降低環境事故造成之影響。
- 績效監測與持續改善：定期監測各項環境績效指標，透過內部稽核、管理審查及績效檢討，持續優化環境管理制度及改善管理成效。



2. 關鍵行動重點

集團針對生產製程之環境負荷，訂定四項具體執行方向，並持續導入先進防治技術（如鹼液噴淋、活性炭吸附、催化燃燒等）以優化排放表現。

範疇	管理目標	執行重點
能源與溫室氣體	降低範疇二排放	導入節能製程優化電力負載。啟動再生能源導入計畫，提升綠電比例。
水資源管理	水資源循環利用	針對重點基地（如廈門廠）導入廢水處理及回收循環系統。
廢棄物管理	源頭減量與循環經濟	提升銅粉、金屬邊角料及包裝材料之再利用回收率，降低廢棄物產出密度。
污染防治	排放優化與控管	持續檢視先進防治設備運作效率，確保廢氣廢水、土壤與噪音排放數值優於法規標準。

目錄
關於本報告書
2025 六暉永續績效
01 永續策略與實踐
02 關於六暉
03 產品責任與服務
04 永續環境
05 友善職場
06 社會共融
附錄

4.2.4 環境績效與投資成果

為強化環境保護、職業安全及營運韌性，六暉集團持續投入 EHS 相關資本支出，2025 年度總計投入達新台幣 39,440,681 元，其中以節能減碳與製程能效改善為主要投資方向，占比達 93.51%，展現集團對低碳轉型與永續營運之重視。

分類	項目	金額 (NT)	佔比 (%)	策略意義
環境保護 & 健康安全 (EHS)	降能耗投資	36,882,870	93.51%	回應 TCFD 氣候風險治理，降低營運成本
	員工健康安全投資	1,824,772	4.63%	符合 SASB 勞動力管理指標，降低職災風險與聲譽風險
	廢水治理投資	733,039	1.86%	維護營運連續性，確保法規合規零違規
總計		39,440,681	100%	



